

## P.M.T BATTANTES CREMONE POMPIER WSS EN APPLIQUE

### 1 – Préparation du vantail (Fig. A)

Sur le vantail concerné, tracer la position du coffre de la crémone.

- L'axe horizontal à 1040mm du bas de l'ouvrant.
- L'axe vertical à 80mm du bord de l'ouvrant.

Positionner le coffre sur le vantail et repérer les trous de fixation.

Percer la tôle du parement du vantail au  $\varnothing 4.5\text{mm}$   
(profondeur maxi 10mm).

### 2 – Préparation de la crémone

Couper la tringle haute et basse coté opposé au bout percé.

- La longueur de la tringle basse est égale à 1010mm.
- Pour une crémone coté pivots, la longueur de la tringle haute est égale à la distance axe du coffre au haut de l'ouvrant -35mm.
- Pour une crémone coté opposé aux pivots, la longueur de la tringle haute est égale à la distance axe du coffre au haut de l'ouvrant -85mm.

Le bout des tringles doit toujours être chanfreiné.

### 3 – Montage sur le vantail (Fig. B)

Engager les tringles haute et basse sur leur axe respectif du bras du mécanisme du coffre de la crémone.

Glisser un guide sur la tringle basse et deux sur la tringle haute en veillant au sens du guide.

Fixer le coffre sur le vantail à l'aide des vis autoperceuses, en intercalant la platine de 180x40mm.

Positionner les guides d'extrémité à 60mm des bords du vantail (Fig. C) et repérer les trous de fixation. (Fixer les guides haut et bas, en perçant préalablement le parement au  $\varnothing 4.5\text{mm}$ , profondeur maxi 10mm. Pour le guide intermédiaire de la tringle haute, visser directement dans la tôle du parement sans préperçage.) Fixer les guides à l'aide des vis autoperceuses.

### 4 – Montage des gâches (Fig. C)

Pour une crémone coté pivots, fixer la gâche cavalier sur le parement haut de l'huissérie.

Pour une crémone coté opposé aux pivots, fixer la gâche équerre sur le listel haut de l'huissérie.

Fixer la gâche au sol.

