

BLOCS-PORTES BOIS Va et vient sur pivots de sol encastrés DORMA

Modèles certifiés 'NF BLOCS PORTES INTERIEURS - CLASSEMENT FASTE' en mode 2 :

1V / DA PIVOTS DORMA
1V / DA-CF60 PIVOTS DORMA

2VE-2VI / DA PIVOTS DORMA
2VE-2VI / DA-CF60 PIVOTS DORMA

COMPOSITION A LA LIVRAISON

Pour un ensemble à 1 ou 2 vantaux va-et-vient, sont livrés en accessoires :

- 1 ou 2 pivots mâles à fixer en traverse haute d'hubriserie (hubriserie métallique uniquement *).
- 1 ou 2 plaques de joint thermogonflant de 199 x 30 mm avec 2 trous ø18mm, à coller sur les pivots mâles en traverse haute (hubriserie métallique uniquement *).
- 1 ou 2 pivots de sol encastrés avec leur boîte à scellement et leur plaque de recouvrement.
- 3 longueurs de joint thermogonflant de section 30 x 3 mm, à coller sur les montants et la traverse haute de l'hubriserie (hubriserie métallique uniquement *).

OPTION : Équipements d'asservissement D.A.S. (ventouses, contreplaques simples, boîtier anti-réarmement, contreplaques avec anti-réarmement intégré,...).

* Sur hubriserie bois, ces éléments sont déjà posés.

RECOMMANDATIONS DE POSE ET DE STOCKAGE

- ◆ Avant de commencer la pose, reportez-vous impérativement aux notices de montage des portes et équipements se trouvant dans les colis d'accessoires.
- ◆ Vérifier les aplombs et rectitudes des maçonneries.
- ◆ Si vous devez stocker vos portes sur chantier, installez les panneaux à plat sur palette dans un endroit sec et ventilé.
- ◆ Nous vous conseillons de stocker les accessoires dans un local fermant à clé.

RECOMMANDATIONS DE POSE SPECIFIQUES AU D. A. S.

S'assurer que le mode de fonctionnement des ventouses (émission ou rupture) et la tension, correspondent à celui du système de sécurité incendie.

Les câblages internes au DAS doivent être réalisés avec des câbles de section adaptée sous les conditions suivantes :

- La longueur des liaisons, entre le boîtier de connexion principal (pouvant être le boîtier anti-réarmement) et les différents composants, ne doit pas excéder 6m.
- Les liaisons doivent être protégées mécaniquement sous conduit rigide continu, ayant un degré de protection IK07 au sens de la norme NF EN 50-102.
- Il est interdit de changer un seul composant du D.A.S, une telle opération entraînant la non conformité de l'ensemble de l'installation.

Les raccordements électriques, entre le dispositif de commande et le DAS, doivent être réalisés conformément à la norme NF S 61-932.

L'exploitation et la maintenance doivent être réalisés conformément à la norme NF S 61-933.

1 - EQUIPEMENT DE L'HUISSERIE METALLIQUE

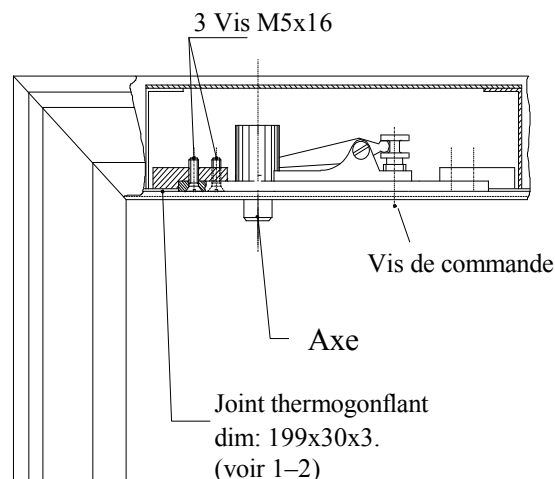
Sur huisserie bois, ces éléments sont déjà posés.

1 - 1 Fixation des pivots mâles en traverse haute

- Fixer les pivots à chaque extrémité de la traverse de l' huisserie en les positionnant dans la réservation et en utilisant les vis TF M5 x 16 déjà en place.

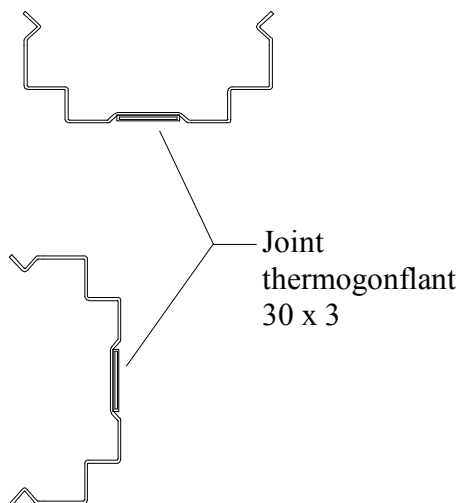
La ferrure doit être positionnée de façon à ce que l'axe cylindrique soit au plus près du montant.

- Après fixation, faire rentrer l'axe cylindrique en agissant sur la vis de commande.



1 - 2 Collage des joints thermogonflants sur l' huisserie

La réalisation de cette étape est indispensable à la validité de l'agrément de résistance au feu.



➤ Nettoyer et sécher la rainure du cochonnet de l' huisserie si nécessaire.

➤ Coller les plaques de joint thermogonflant 199 x 30 x 3 mm sur les ferrures en ajustant le trou \varnothing 18 avec l'axe et en les centrant dans la rainure du cochonnet.

➤ Mesurer la distance séparant les 2 plaques de joint en traverse haute et ajuster la longueur du joint thermogonflant 30 x 3 mm.

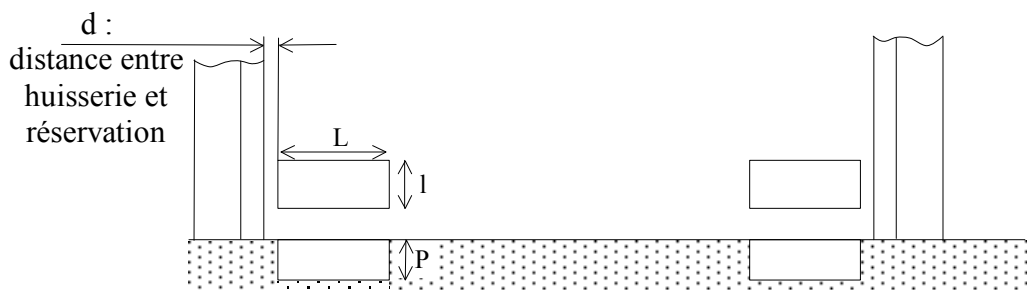
➤ Coller ce joint entre les 2 plaques de 199 x 30 x 3 mm, en le centrant dans la rainure du cochonnet de la traverse haute.

➤ Mesurer la longueur des montants et ajuster la longueur des joints thermogonflants 30 x 3 mm.

➤ Coller les joints le long des montants, en les centrant dans la rainure du cochonnet.

2 - MISE EN PLACE DU PIVOT DE SOL ENCASTRE

➤ Préparer la réservation selon le plan ci dessous.



Pivots	L	l	P	d
DORMA BTS 75 V	285 mm	90 mm	55 mm	0 mm
DORMA BTS 80 F	350 mm	90 mm	65 mm	0 mm
DORMA BTS 80 EMB	400 mm	90 mm	65 mm	0 mm

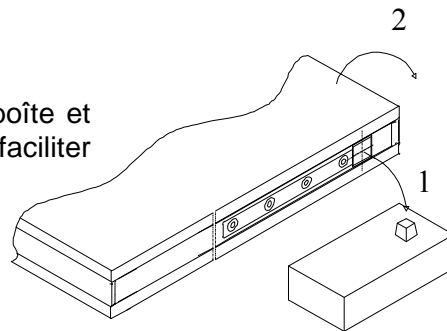
NOTA : Pour le pivot BTS 75 V, la force doit être ajustée à la largeur du vantail.

Les pivots sont livrés pré-réglés en force 3 (L vantail \leq 930mm).

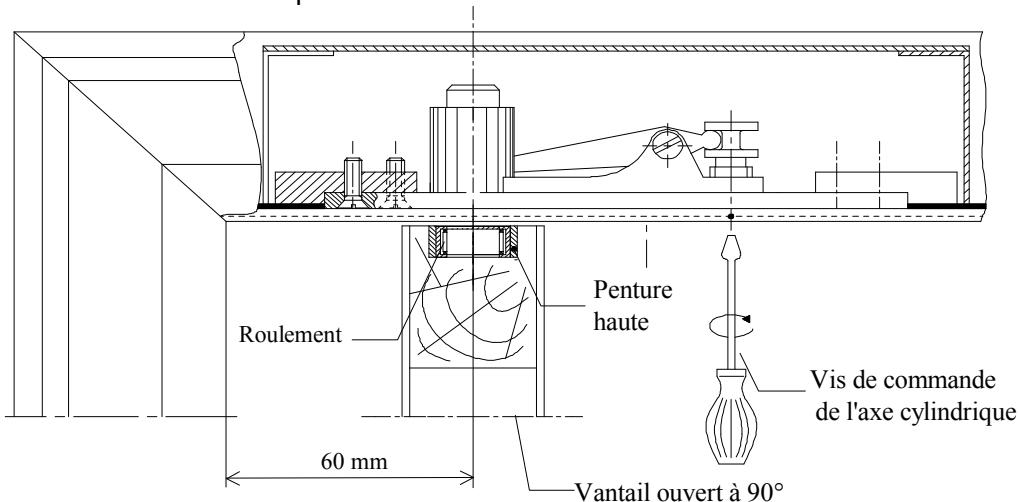
Pour la mise en place de la boîte à scellement et du pivot de sol, ainsi que les réglages, se reporter à la notice de pose du fabricant livrée avec le pivot.

3 - MISE EN PLACE DES VANTAUX

- Descendre le pivot le plus bas possible, le caler dans sa boîte et serrer la vis de frein à la fermeture au maximum pour faciliter l'engondage.
- Enclencher la penture basse du vantail dans l'axe du pivot de sol (1) et redresser le vantail jusqu'à la verticale (2).
- Ouvrir le vantail à 90° pour pouvoir atteindre la vis de commande de l'axe cylindrique du pivot mâle haut .



Ajuster l'axe du pivot mâle haut (traverse d'hubriserie) avec l'axe du roulement de la penture haute (traverse haute du vantail) et visser la vis de commande de l'axe cylindrique pour faire descendre ce dernier dans le roulement de la penture haute du vantail.



4 - REGLAGE DES JEUX DE FONCTIONNEMENT

Valeurs à respecter

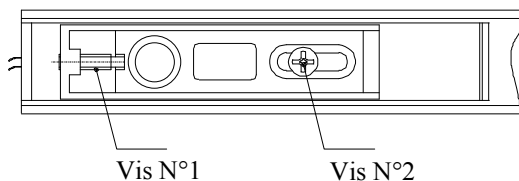
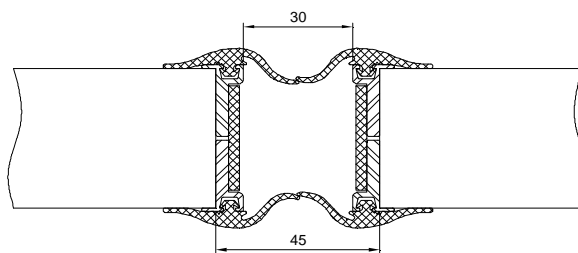
Pour un bloc-porte en service, les jeux de fonctionnement sont :

- Côté pivot : 9 mm
- Côté battement : 45 mm avec joint APD MD (de chant de vantail à chant de vantail)
9 mm dans le cas de chants droits pour porte 1 vantail CF1/2H et CF1H
8 mm dans le cas de chants droits pour porte 2 vantaux CF1H
- Traverse haute : 3 mm
- Seuil : 5 mm

Réglage des jeux latéraux

Réglage partie haute.

- Le réglage se fait porte ouverte, par la vis horizontale n°1 de la penture haute du vantail.
- Une fois le réglage fait, serrer la vis n°2 pour bloquer la penture.



Réglage partie basse.

- (Se reporter à la notice de pose du fabricant du pivot).

5 - BLOCS-PORTES D. A. S.

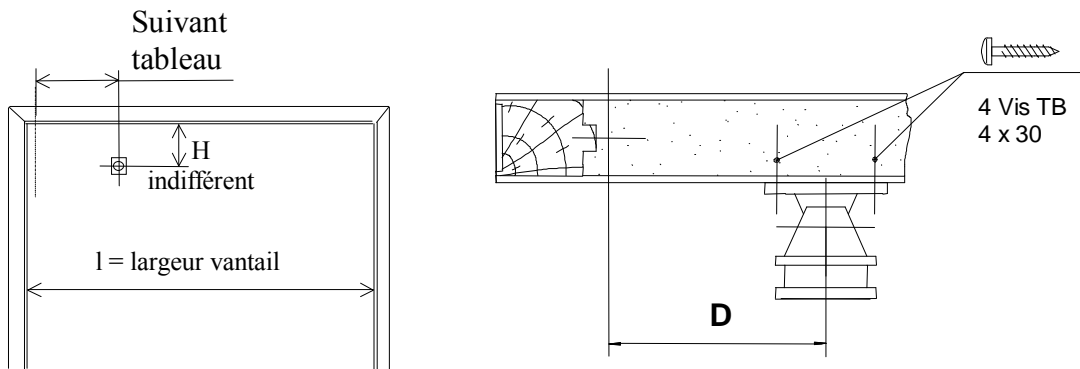
5 - 1 – Dispositif de retenue (sauf BTS 80 EMB)

Il est constitué :

- D'une contre plaque en acier, fixée sur le vantail selon les schémas et le tableau ci-dessous.
- D'une ventouse électromagnétique.
- D'un boîtier support ventouse, fixé à la paroi ou posé au sol selon les schémas ci-dessous.

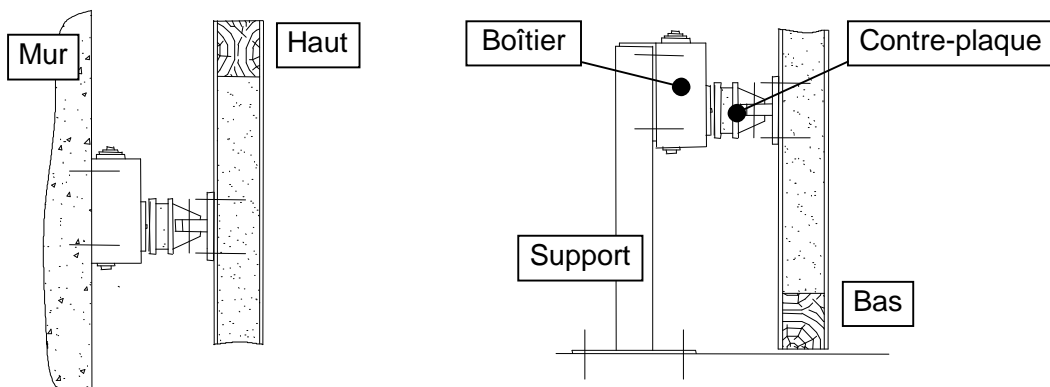
a) Déclenchement manuel par traction au point de manœuvre.

Largeur du vantail		530	630	730	830	930	1030	
Distance axe déclencheur / axe pivot	Déclencheur 20 daN	379	479	579	670	670	680	
	Déclencheur 50 daN	260						270
	Déclencheur 60 daN	220						225



NB : La position en hauteur (**H**) est indifférente, prendre en compte la présence éventuelle d'accessoires (par exemple, regard vitré) sur le vantail, pour la mise en œuvre des contre-plaques.

Le boîtier peut être fixé directement au mur, ou au sol par l'intermédiaire d'un support. S'assurer qu'en position d'attente « portes ouvertes », la ventouse soit correctement centrée et bien parallèle à la contre-plaque, pour garantir un bon maintien du vantail.



Pivot de sol BTS 80 EMB : il comporte un dispositif d'arrêt électrohydraulique intégré, avec un point d'arrêt à 90°. Une butée de porte doit être installée.

b) Déclenchement manuel par action sur un bouton de déclenchement.

Il est possible d'équiper le bloc-porte d'un bouton de déclenchement situé à proximité du bloc porte à une hauteur au plus égale à 1,30 m : l'action sur le bouton poussoir du boîtier déclenche la fermeture du bloc-porte DAS. Celui-ci doit être clairement identifié (par exemple mention "Fermeture de porte" sur le bouton poussoir).

Lorsqu'un bouton de déclenchement est installé, les positions des déclencheurs indiquées dans le tableau peuvent être augmentées (par exemple à 50 mm du chant côté fermeture).

5 - 2 – Dispositif anti-réarmement

Nota : Le système d'anti-réarmement involontaire intégré au DAS est inutile lorsque l'interruption de l'ordre de passage en sécurité ne dépend pas d'une simple temporisation, mais nécessite une réinitialisation au niveau du CMSI.

Un boîtier de réarmement peut être installé pour les déclencheurs à rupture sans anti-réarmement mécanique sur la contreplaque, ainsi que pour le pivot BTS 80 EMB. Il est alors nécessaire d'actionner le bouton poussoir de ce boîtier pour ramener les vantaux à leur position d'attente. Ce boîtier est alors considéré comme boîtier de connexion principal.

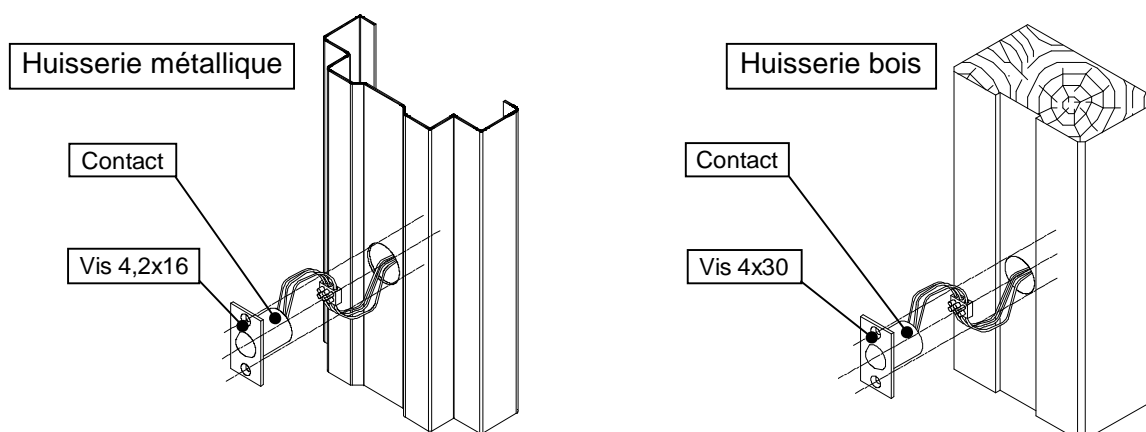
5 - 3 – Contacts de position

Contact de position d'attente : Le pivot BTS 75 V peut fonctionner avec un contacteur intégré au boîtier ventouse.

Contact de position de sécurité : Possibilité d'un contacteur à bille positionné à 1000mm du sol fini, et disposé à l'intérieur du cochonnet des montants d'huissierie.

Fixation sur huissierie métallique à l'aide de deux vis autoforeuses $\varnothing 4,2 \times 16$.

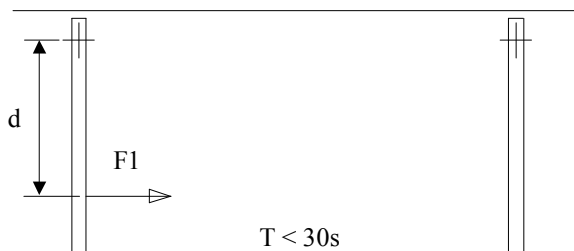
Fixation sur huissierie bois à l'aide de deux vis bois TF $\varnothing 4 \times 30$.



Les contacts sont actionnés par la tête d'une vis TB $\varnothing 4 \times 30$ fixée dans le chant du vantaux. Ajuster la profondeur de vissage en fonction du jeu entre le vantaux et l'huissierie.

6 - TESTS ET ESSAIS DE FONCTIONNEMENT

➤ A la fin de la pose, nous vous engageons à réaliser les tests qui suivent pour vous assurer de la conformité des réglages du bloc-porte.



F1: Force de déclenchement en N

d : Distance axe pivot / point de manœuvre en m

T: Temps de fermeture

6 - 1 – Force de déclenchement (F1).

Critère à respecter : $40 \leq F1 \times d \leq 120 \text{ Nm}$

- Si le couple est supérieur à 120 Nm, il convient d'équiper le bloc-porte d'un bouton de déclenchement.

- Si le couple est inférieur à 40 Nm, il convient de vérifier que les déclencheurs sont correctement positionnés et que l'alignement de la contreplaque et du déclencheur est satisfaisant.

6 - 2 – Force motrice.

Vérifier que le réglage de la force du pivot à été effectué :

- Force 3 (préréglage usine) pour vantail de largeur $\leq 930\text{mm}$.
- Force 4 pour vantail de largeur $> 930\text{mm}$.

6 - 3 - Temps de fermeture (T).

- Enclencher les vantaux en position ouverte, maintenus par les ventouses électromagnétiques (position d'attente).

- Déclencher la fermeture électriquement.

- Le temps se mesure depuis le déclenchement électrique jusqu'à la fermeture complète des 2 vantaux. (Ce temps doit être inférieur ou égal à 30 s, avec une vitesse angulaire $\leq 10^\circ / \text{s}$)

- Dans le cas contraire, régler l'amortissement des pivots de sol et recommencer le test jusqu'à obtention d'une valeur conforme.

**Une fois l'ensemble des réglages terminés,
fixer la plaque de recouvrement sur chaque pivot de sol par les 4 vis prévues.**