

# BLOCS-PORTES BOIS VA ET VIENT SUR PIVOT SPS LEVASSEUR

**Modèles certifiés 'NF BLOCS PORTES INTERIEURS : CLASSEMENT FASTE' en mode 2 :**

2VE-2VI / DA SPS LEVASSEUR  
1V / DA SPS LEVASSEUR

2VE-2VI / DA SPS AEM LEVASSEUR  
1V / DA SPS AEM LEVASSEUR

## COMPOSITION A LA LIVRAISON

Pour chaque vantail, sont livrés en accessoires :

- Soit 1 KIT pivot haut DORMA 8062 avec vis de fixation et joint de protection PALUSOL 30x3x199.
- Soit 1 KIT pivot haut LEVASSEUR AEM avec vis de fixation et 1 plaque de protection INTERDENS.
- 1 KIT plaque de sol avec vis de fixation.
- Suivant équipement d'asservissement D.A.S : Ventouses, contreplaques simples, contreplaques avec anti-réarmement intégré, boîtier anti-réarmement, contacts de position...

## RECOMMANDATIONS DE POSE ET DE STOCKAGE

- Si vous devez stocker vos portes sur chantier, installez les panneaux à plat sur palette dans un endroit sec et ventilé. *(Conformément aux préconisations du DTU 36-1)*
- Nous vous conseillons de stocker les accessoires dans un local fermant à clé.
- Avant de commencer la pose, reportez-vous impérativement aux notices de montage des portes et équipements se trouvant dans les colis d'accessoires.
- Vérifier les aplombs et rectitudes des maçonneries.

## RECOMMANDATIONS DE POSE SPECIFIQUES AU D. A. S.

**S'assurer que le mode de fonctionnement de l'asservissement, émission ou rupture, et la tension, correspondent à celui du système de sécurité incendie.**

Les câblages internes au DAS doivent être réalisés avec des câbles de section adaptée sous les conditions suivantes :

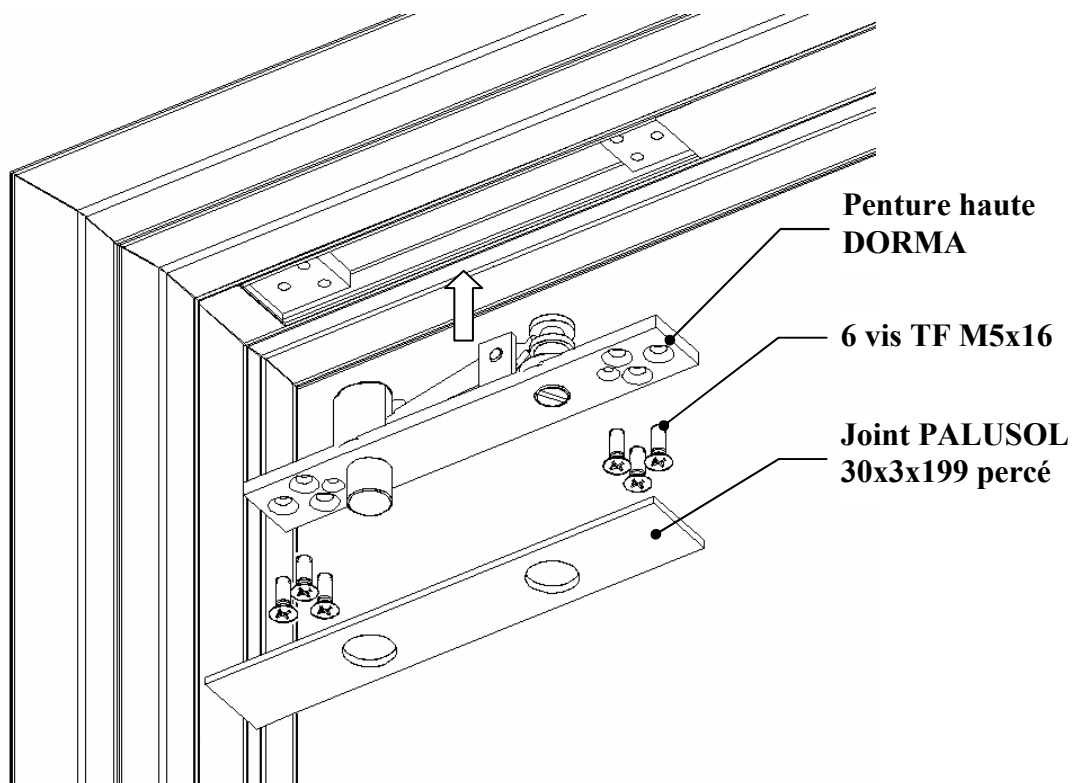
- La longueur des liaisons, entre le boîtier de connexion principal (*pouvant être le boîtier anti-réarmement*) et les différents composants, ne doit pas excéder 6 mètres.
- Les liaisons doivent être protégées mécaniquement sous conduit rigide continu, ayant un degré de protection IK07 au sens de la norme NF EN 50-102.
- Il est interdit de changer un seul composant du D.A.S., une telle opération entraînant la non conformité de l'ensemble de l'installation.

**Les raccordements électriques, entre le dispositif de commande et le DAS, doivent être réalisés conformément à la norme NF S 61-932.**

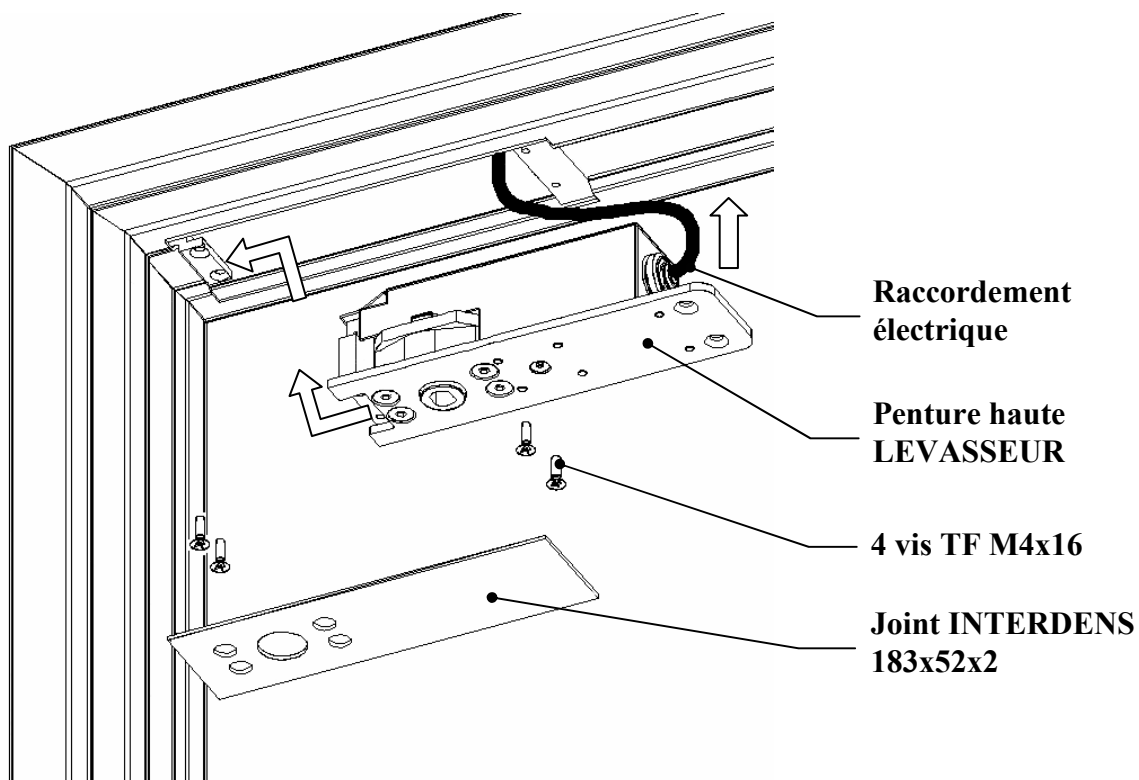
**L'exploitation et la maintenance doivent être réalisés conformément à la norme NF S 61-933.**

## **1 - MISE EN PLACE DU PIVOT HAUT DANS L'HUISSERIE METALLIQUE**

### **Montage avec penture haute DORMA 8062**



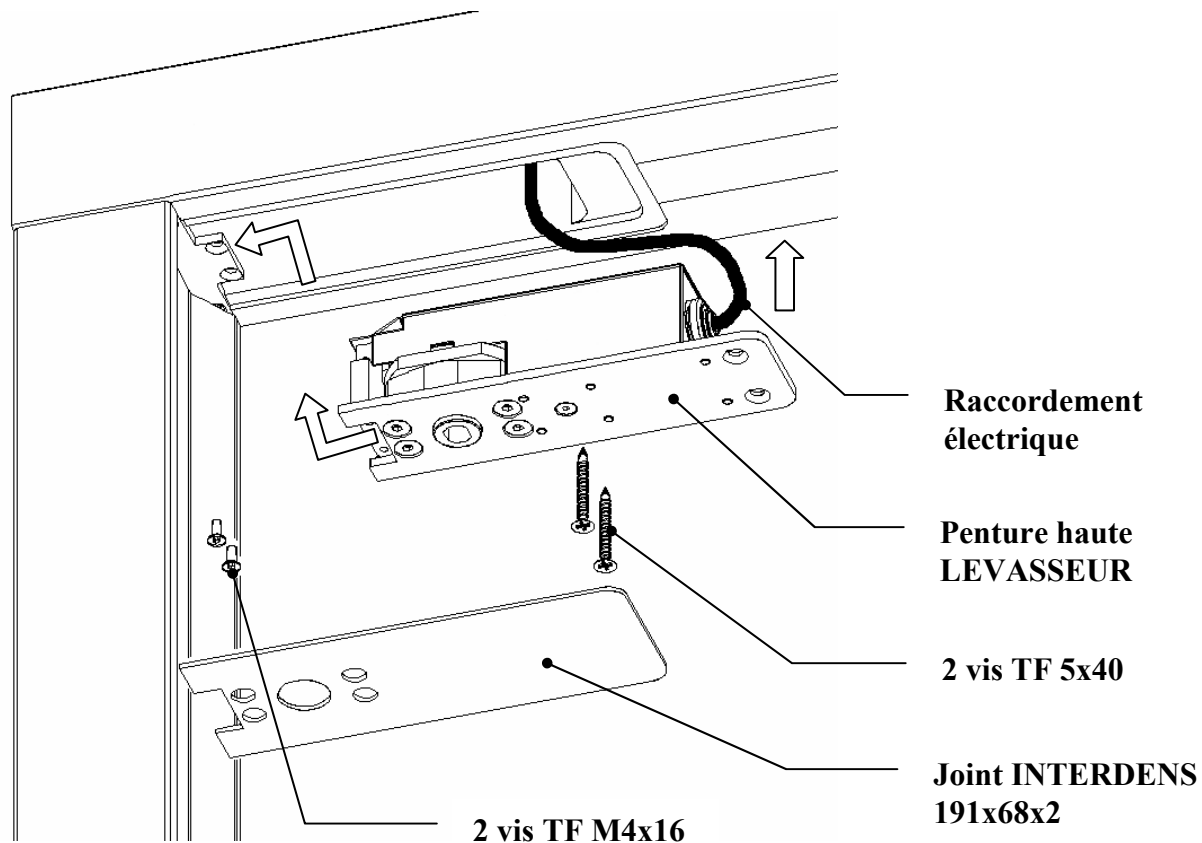
### **Montage avec penture haute LEVASSEUR AEM**



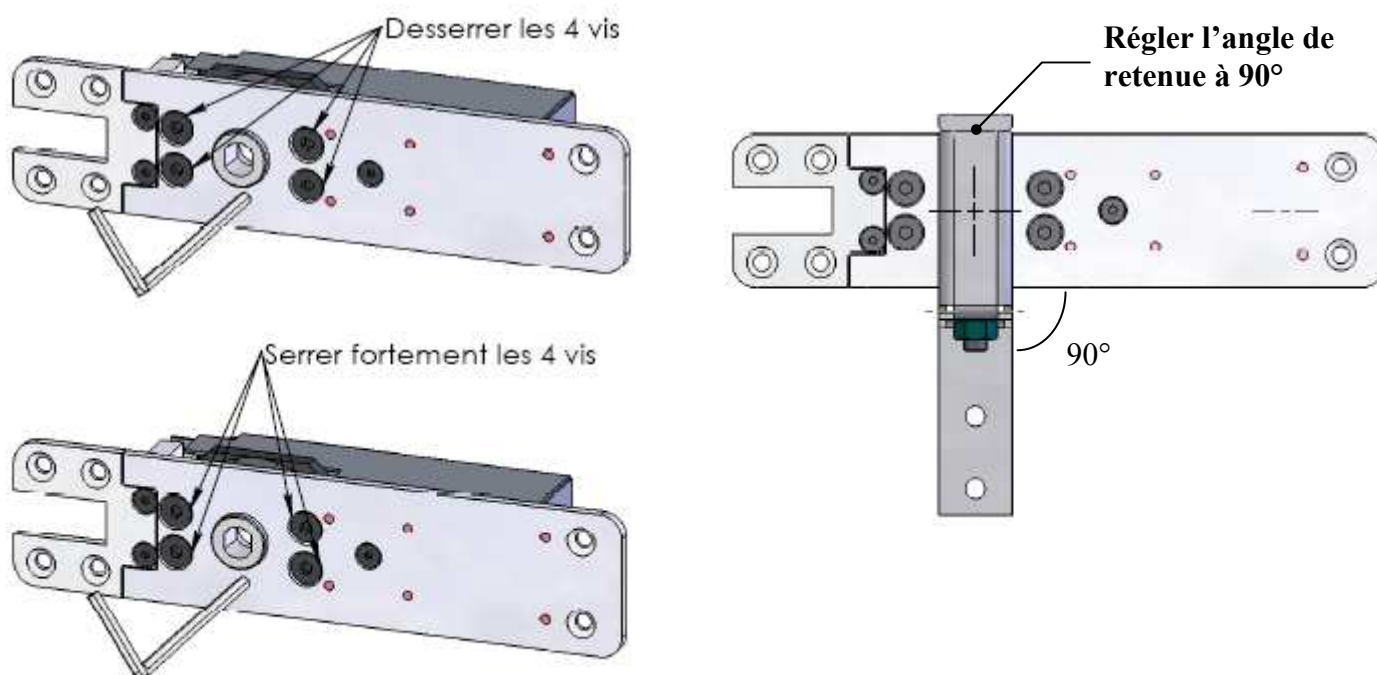
## 2 - MISE EN PLACE DU PIVOT HAUT DANS L'HUISSERIE BOIS

**Montage avec penture haute DORMA 8062** : Montage réalisé en usine.

### **Montage avec penture haute LEVASSEUR AEM**



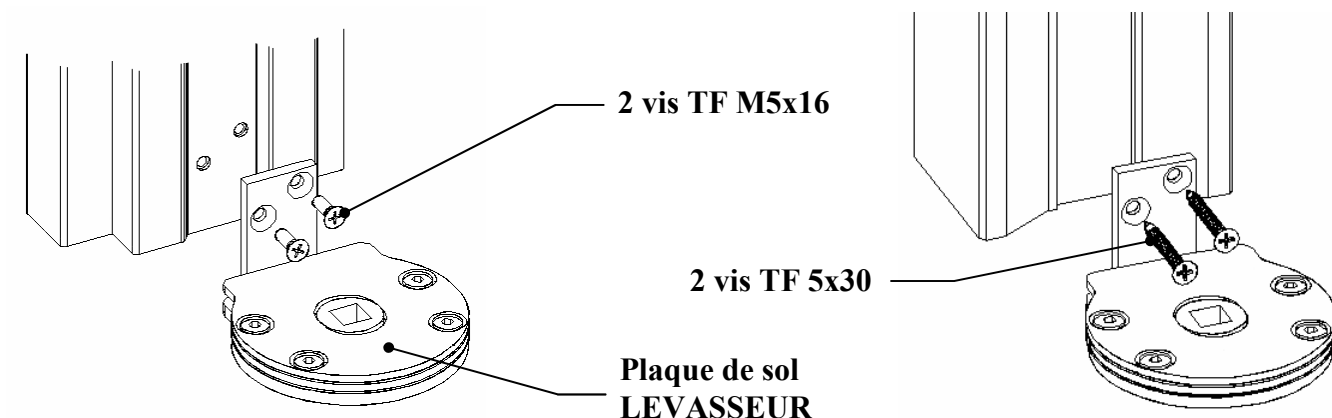
### **Réglage de l'angle de retenue de la penture LEVASSEUR AEM**



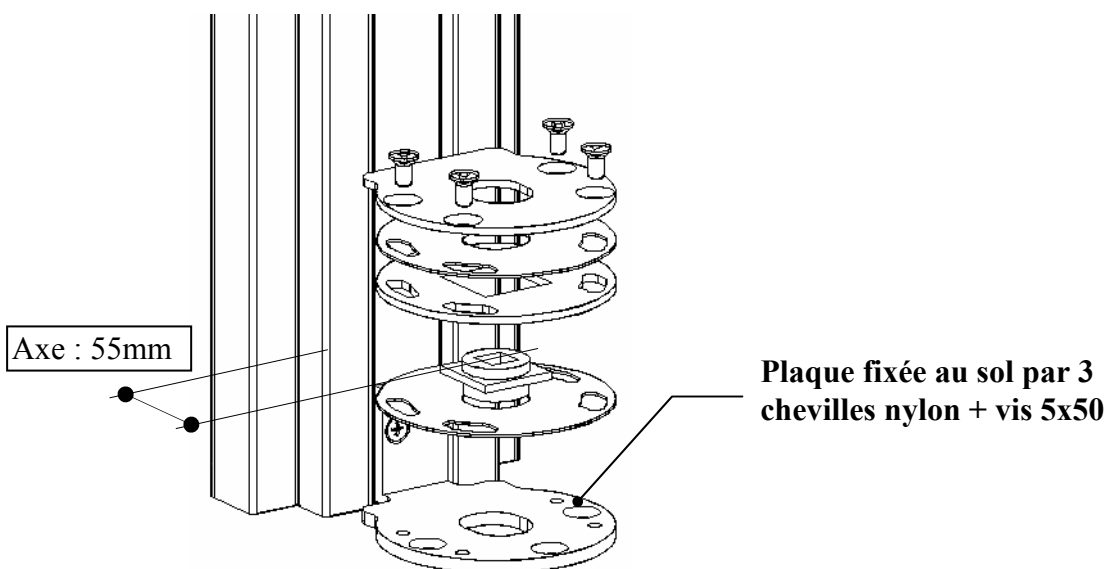
### 3 - MISE EN PLACE DE LA PLAQUE DE SOL

#### Fixation sur l'huissérie métallique

#### Fixation sur l'huissérie bois

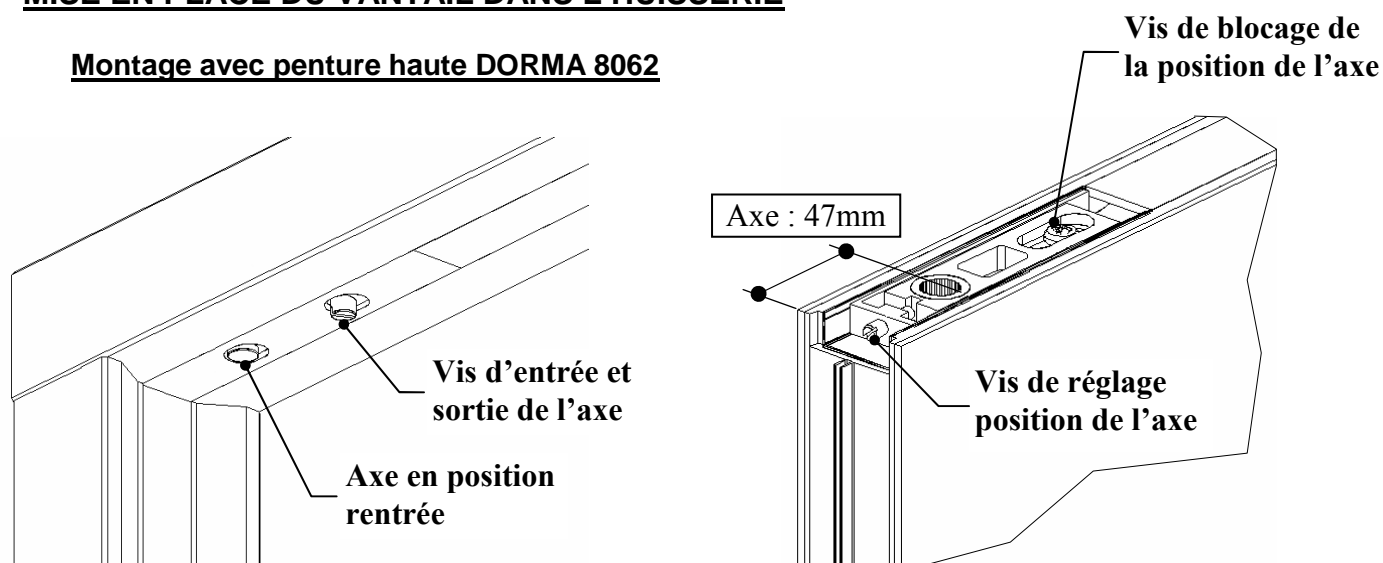


#### Fixation au sol



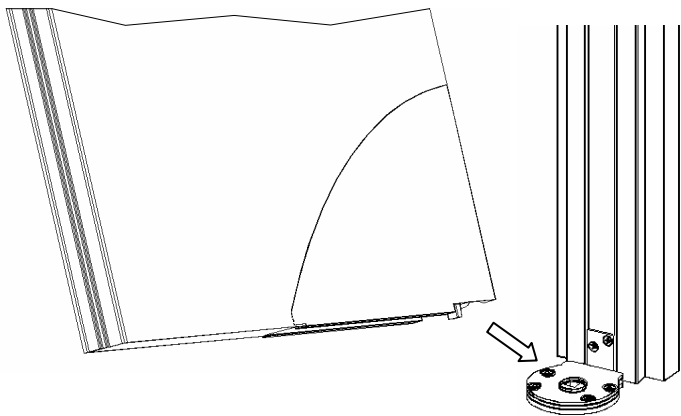
### 4 - MISE EN PLACE DU VANTAIL DANS L'HUISSERIE

#### Montage avec penture haute DORMA 8062



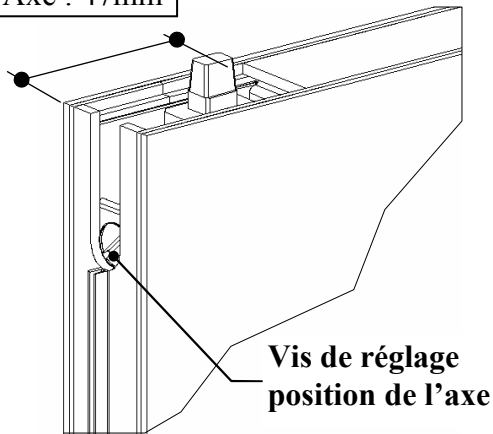
**Attention : porte en position fermée**, enclencher l'axe du pivot dans la plaque au sol.  
Redresser la porte et l'ouvrir à 90°.

Engager l'axe dans la penture de l'ouvrant  
par la vis d'entrée et sortie de l'axe

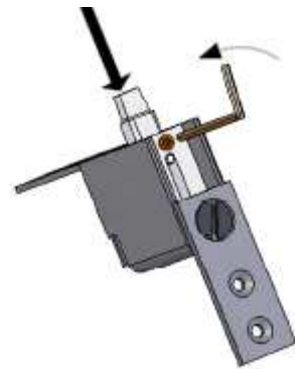


### **Montage avec penture haute LEVASSEUR AEM**

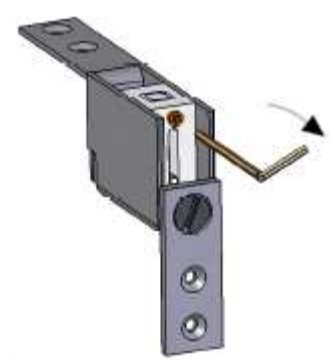
Axe : 47mm



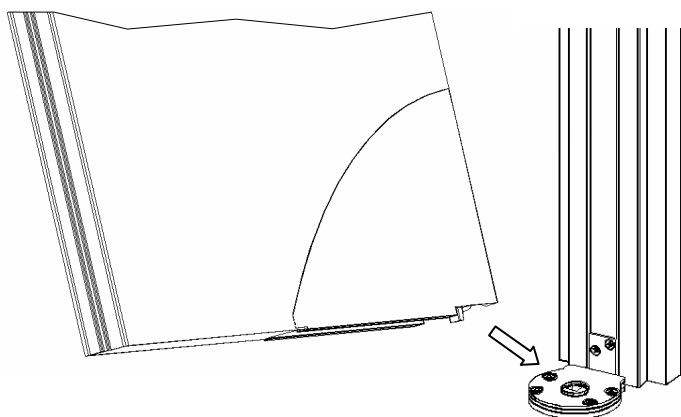
Desserrer la vis CHc  
et enfoncer l'axe



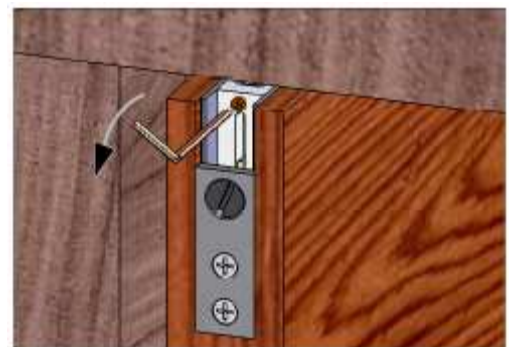
Resserrer la vis CHc



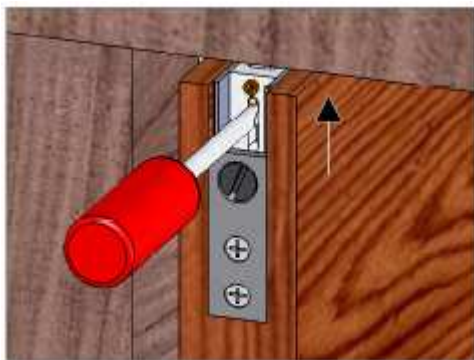
**Attention : porte en position fermée**, enclencher l'axe du pivot dans la plaque au sol.  
Redresser la porte et l'ouvrir à 90°.



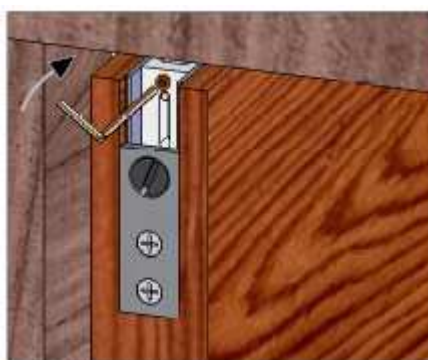
Desserrer la vis CHc afin d'enclencher  
l'axe dans la penture haute de l'AEM



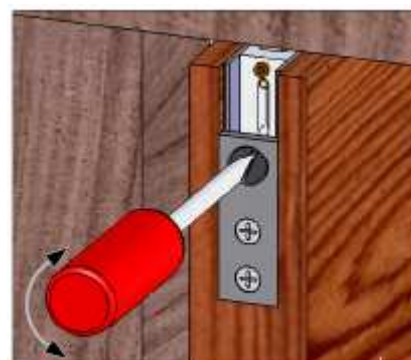
Pousser la goupille à l'aide d'un tournevis pour enclencher complètement l'axe



Resserrer très fortement la vis CHc

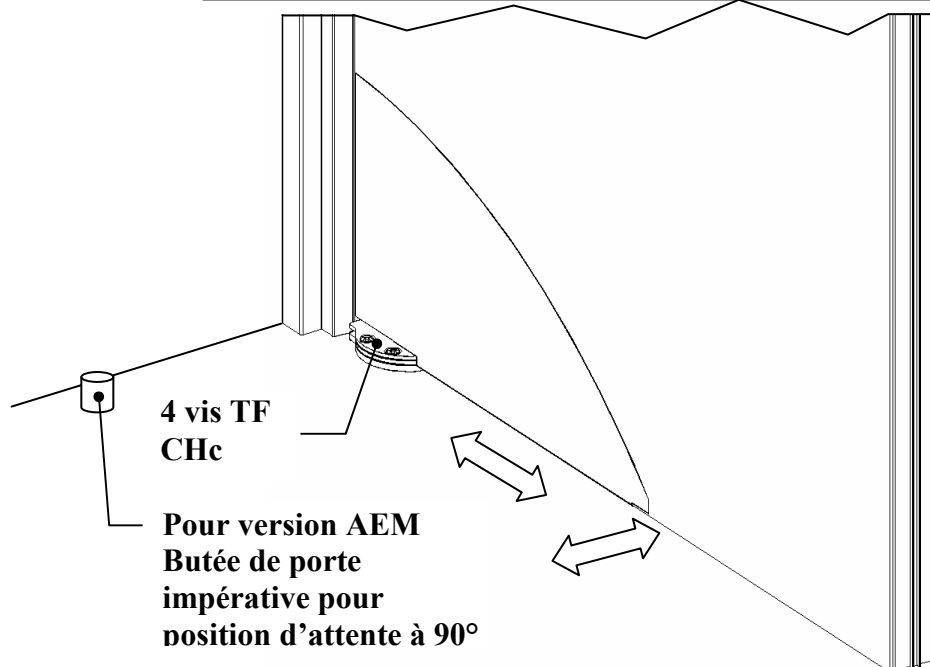


Régler si nécessaire le jeu vertical (Partie haute)



### **Réglage si nécessaire de l'alignement des vantaux et du jeu vertical (Partie basse)**

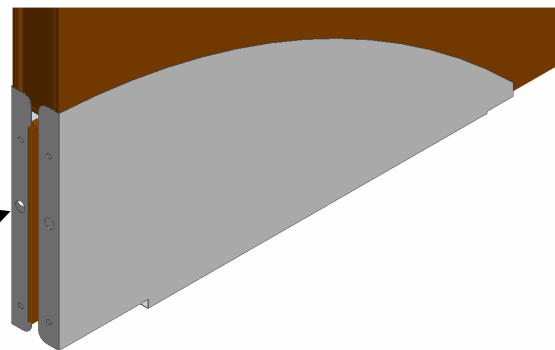
Desserrer les 4 vis TF CHc de la plaque de sol. Aligner le vantail et régler le jeu vertical avant de resserrer les 4 vis.



### **Réglage de la vitesse de fermeture des vantaux (Partie basse)**

Ouvrir la porte à 90°  
Visser ou dévisser la vis de réglage, afin d'obtenir la bonne vitesse de fermeture de la porte.

Vis de réglage



### **Jeux de fonctionnement**

Pour un bloc-porte 1 vantail ou 2 vantaux, les jeux de fonctionnement sont :

- Coté pivot : 8 mm
- Coté battement : 8 mm
- Traverse haute : 3mm
- Traverse basse : 9 mm

## 5 - BLOCS-PORTES D. A. S.

### 5 - 1 – Boîtier de connexion

Le raccordement des lignes de commande et contacts de position éventuels, est réalisé à l'aide du 'Boîtier de Raccordement BG120MAL' Malerba livré en accessoire (*Notice de pose spécifique à l'intérieur du boîtier*).

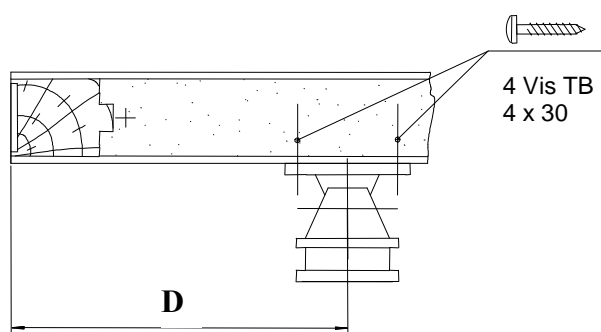
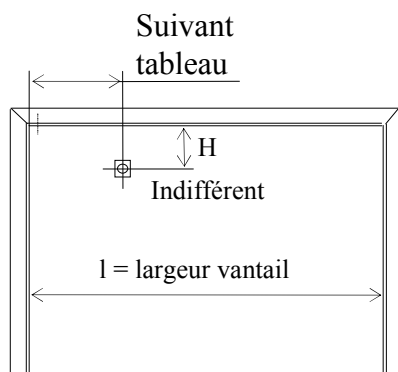
### 5 - 2 – Dispositif de retenue

#### 5 - 2 - 1 - Pivot SPS LEVASSEUR avec penture DORMA 8062

Il est constitué :

- D'une contre-plaque en acier, fixée sur le vantail selon les schémas et le tableau ci-dessous.
- D'un boîtier ventouse, fixé à la paroi ou posé au sol selon les schémas ci-dessous.

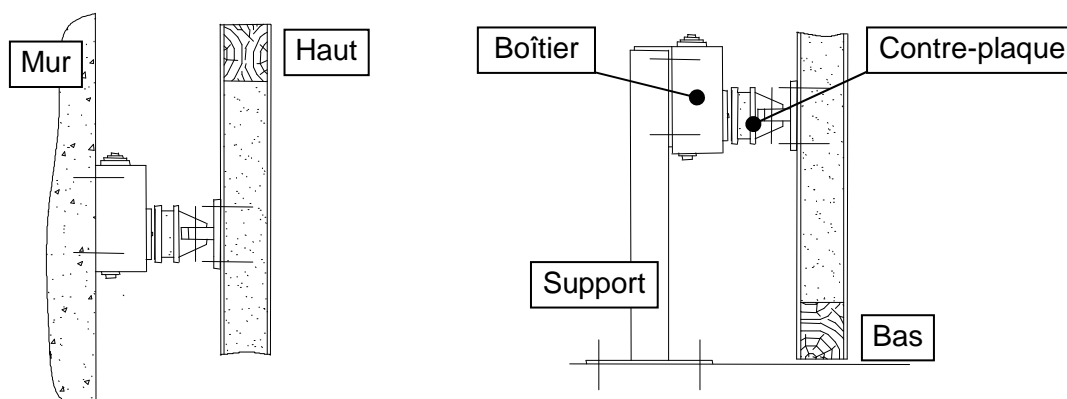
Largeur du vantail (l)		530	630	730	830	930	1030	1130	
Distance (D) Axe contre-plaque / chant du vantail (coté pivot)	Déclencheur 20 daN (Standard Malerba)	440	540	640	720		730		
	Déclencheur 50 daN	310					320		
	Déclencheur 60 daN	270					275		



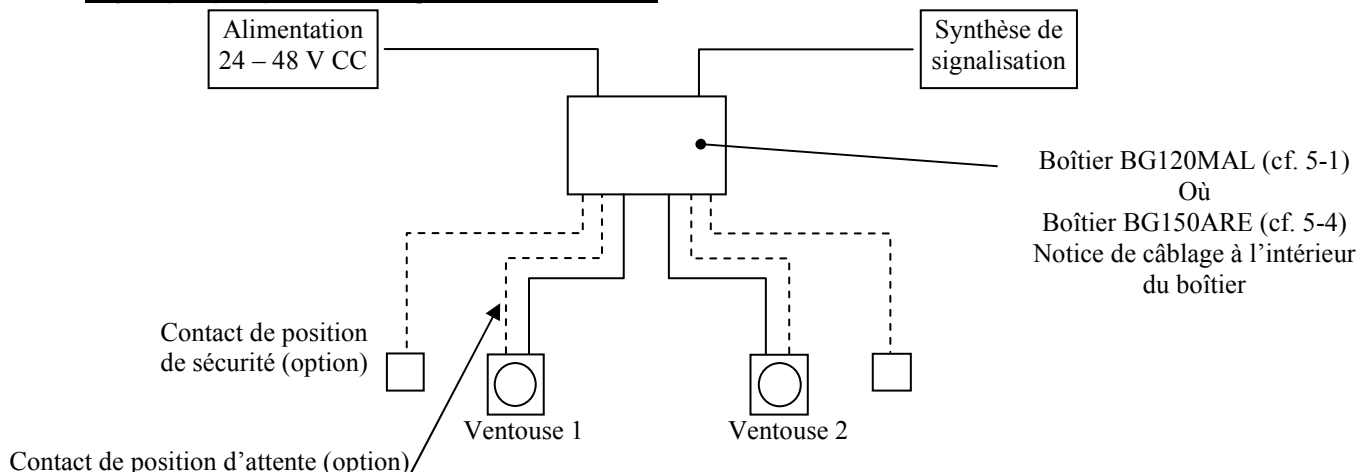
**Nota :** La position en hauteur (**H**) est indifférente, prendre en compte la présence éventuelle d'accessoires (*par exemple, regard vitré*) sur le vantail, pour la mise en œuvre des contre-plaques.

Le boîtier peut être fixé directement au mur ou au sol par l'intermédiaire d'un support.

S'assurer qu'en position d'attente « portes ouvertes », la ventouse soit correctement centrée et bien parallèle à la contre-plaque, pour garantir un bon maintien du vantail.



**-Synoptique pour câblage des ventouses**



**5 - 2 - 2 - Pivot SPS LEVASSEUR avec penture AEM**

Le dispositif de retenue est intégré dans le corps de la penture haute AEM.

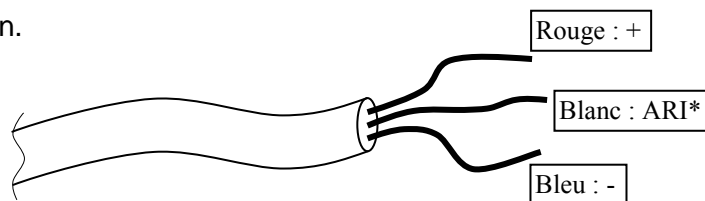
**Câble d'alimentation de la penture LEVASSEUR AEM**

Tension d'alimentation 24V ou 48V selon option.

Avec \*ARI : Connecter un interrupteur NO entre le fil blanc et le fil rouge.

Sans \*ARI : Relier le fil blanc et le fil rouge.

\* ARI : Anti-réarmement involontaire



**Câble des contacts de position d'attente et de sécurité. (En option)**

Contact de sécurité

Marron : Commun

Vert : NF

Jaune : NO

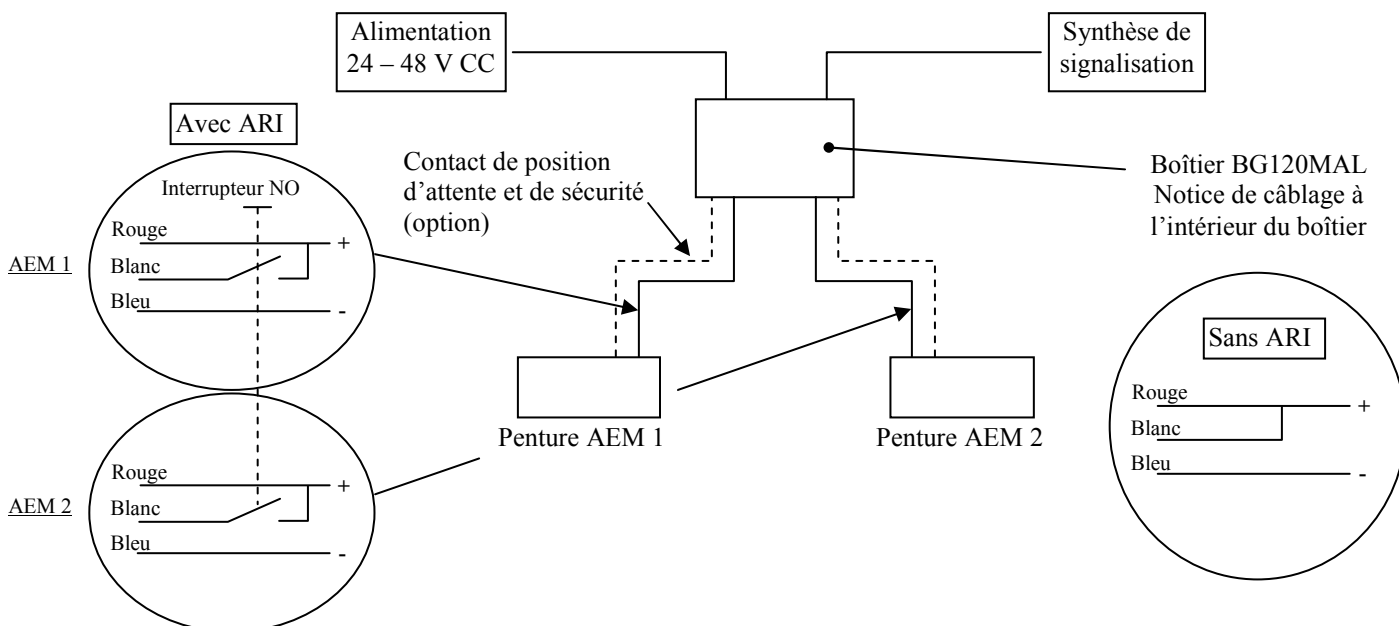
Contact d'attente

Violet : Commun

Orange : NF

Noir : NO

**-Synoptique pour câblage de la penture AEM**



### 5 - 3 – Bouton de déclenchement

Il est possible d'équiper le bloc-porte d'un bouton de déclenchement situé à proximité du bloc porte à une hauteur au plus égale à 1,30 m : l'action sur le bouton poussoir du boîtier déclenche la fermeture du bloc-porte DAS. Celui-ci doit être clairement identifié (*par exemple mention "Fermeture de porte" sur le bouton poussoir ou à proximité*).

*Lorsqu'un bouton de déclenchement est installé, les positions des déclencheurs indiquées dans le tableau peuvent être augmentées (par exemple à 50 mm du chant côté fermeture).*

### 5 - 4 – Dispositif anti-réarmement (En remplacement du boîtier décrit § 5.1)

Un boîtier de réarmement 'BG150ARE' peut être installé pour les déclencheurs à rupture sans anti-réarmement mécanique sur la contreplaque. Il est alors nécessaire d'actionner le bouton poussoir de ce boîtier pour ramener et maintenir les vantaux dans leur position d'attente. (*Notice de pose spécifique à l'intérieur du boîtier*)

Ce boîtier est alors considéré comme boîtier de connexion principal.

Pour le modèle AEM, le dispositif anti-réarmement peut être intégré dans la penture haute.

*Nota* : Le système d'anti-réarmement involontaire intégré au DAS est inutile lorsque l'interruption de l'ordre de passage en sécurité ne dépend pas d'une simple temporisation, mais nécessite une réinitialisation au niveau du CMSI.

### 5 - 5 – Contacts de position

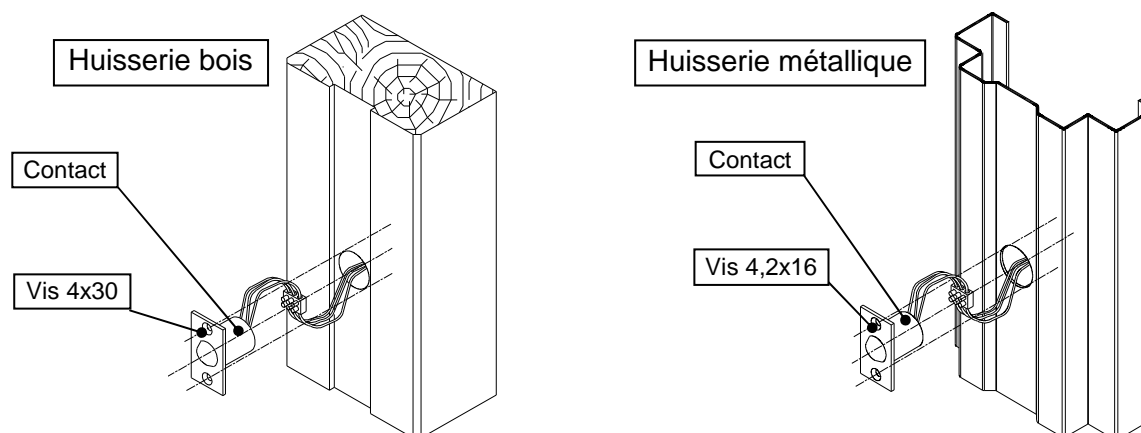
**Contact de position d'attente** : (Pivot SPS LEVASSEUR avec penture DORMA 8062) Le pivot peut fonctionner avec un contacteur intégré au boîtier ventouse.

**Contact de position de sécurité** : Possibilité d'un contacteur à bille positionné à 1000mm du sol fini, et disposé à l'intérieur du cochonnet des montants d'huissérie.

Pour le modèle AEM, les contacts de position d'attente et de sécurité peuvent être, en option, intégrés dans la penture haute.

Fixation sur huissérie bois à l'aide de deux vis bois TF $\varnothing$ 4 x 30.

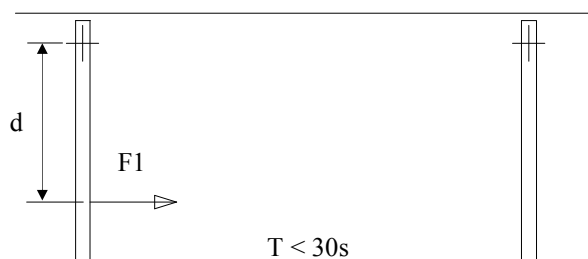
Fixation sur huissérie métallique à l'aide de deux vis autoforeuses  $\varnothing$ 4,2 x 16.



Les contacts sont actionnés par la tête d'une vis TB $\varnothing$ 4 x 30 fixée dans le chant du vantail. Ajuster la profondeur de vissage en fonction du jeu entre le vantail et l'huissérie.

## 6 - TESTS ET ESSAIS DE FONCTIONNEMENT

➤ A la fin de la pose, nous vous engageons à réaliser les tests qui suivent pour vous assurer de la conformité des réglages du bloc-porte.



F1: Force de déclenchement en N

d : Distance axe pivot / point de manœuvre en m

T: Temps de fermeture

### 6 - 1 – Force de déclenchement (F1)

**Critère à respecter** :  $40 \leq F1 \times d \leq 120 \text{ Nm}$

- Si le couple est supérieur à 120 Nm, il convient d'équiper le bloc-porte d'un bouton de déclenchement.
- Si le couple est inférieur à 40 Nm, il convient de vérifier que les déclencheurs sont correctement positionnés et que l'alignement de la contreplaqué et du déclencheur est satisfaisant.

### 6 - 2 – Force motrice

Vérifier que le réglage de la force du pivot SPS LEVASSEUR a été effectué : (*Etiquette sous le pivot*)

- Force 3 (*préréglage usine*) pour vantail de largeur  $\leq 997\text{mm}$ .
- Force 4 (*préréglage usine*) pour vantail de largeur  $> 997\text{mm}$ .

### 6 - 3 - Temps de fermeture (T)

- Enclencher les vantaux en position ouverte, maintenus par les ventouses électromagnétiques (*position d'attente*).
- Déclencher la fermeture électriquement.
- Le temps se mesure depuis le déclenchement électrique jusqu'à la fermeture complète des 2 vantaux.
- Ce temps doit être inférieur ou égal à 30 s, avec une vitesse angulaire  $\leq 10^\circ / \text{s}$ .
- Dans le cas contraire, régler l'amortissement des pivots et recommencer le test jusqu'à obtention d'une valeur conforme.